


**UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO**

Centro de Ciências Jurídicas e Econômicas  
 Faculdade Nacional de Direito  
 Gabinete da Direção  
 Coordenação de Ensino

**ATA DO PROCESSO DE SELEÇÃO DE MONITORES – 2026**
**DEPARTAMENTO: (X) DIREITO SOCIAL E ECONÔMICO**
**DISCIPLINA (NOME): IUE 473 - DIREITO COMERCIAL III**
**Data: 04/11/2025**
**RESULTADO FINAL**

<b>BANCA:</b>	<b>Kone Cesario (Presidente)</b>
	<b>Veronica Lagassi (Suplente)</b>

**COTAS: INSCRITOS: 11**
**APROVADOS(AS) - AMPLA CONCORRÊNCIA**

<b>NOME</b>	<b>DRE</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>NOTA</b>	<b>CLASSIFICAÇÃO</b>
MARIA CLARA DE MORAES MENDES	122076484	7	10 (DEZ)	1º

**APROVADOS(AS) - Candidatos com deficiência que, independentemente da renda, tenham cursado integralmente o ensino médio em escolas públicas**

<b>NOME</b>	<b>DRE</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>NOTA</b>	<b>CLASSIFICAÇÃO</b>
João Victor Vieira	120186699	1	9	1º

Rio de Janeiro, 10 de dezembro de 2025.